

QUILOSA PROFESSIONAL EV1 Anclaje Químico



Poliéster sin estireno. El anclaje químico EV1 es un adhesivo bicomponente de curado rápido para fijaciones en soportes de construcción sólidos o materiales huecos, en paredes, columnas, fachadas, suelos, etc. Ideal para cargas medias en aplicaciones no críticas dentro y fuera del edificio. Máxima resistencia en sólo 24 horas.

VENTAJAS

- adecuado para uso en paredes huecas, mampostería y hormigón
- una solución económica
- Para cargas medias
- se puede usar en condiciones secas y húmedas
- poca distancia entre bordes y pequeños huecos
- adecuado para reparar grietas y daños en el sustrato
- sin estireno con bajo olor
- ideal también para interiores

USO RECOMENDADO

- Fijación de puertas, marcos y cierres metálicos.
- Colocación de toldos y marquesinas.
- Instalación de aseos, sanitarios y elementos decorativos en general.
- Fijación de aire acondicionado y antenas parabólicas.

NORMAS / ENSAYOS / CERTIFICADOS

El producto tiene:

- Aprobación Técnica Europea, ETA-11/0510, Anclaje de inyección para mampostería
- Aprobación Técnica Europea, ETA-15/0021, Anclaje de inyección para uso en hormigón no agrietado:
Tamaños M8 a M16

TABLAS

Tabla 1. Método de limpieza de perforaciones con cepillo de acero

Varilla roscada y barra de refuerzo	Tamaño	Diámetro broca do [mm]	Cepillo de acero [mm]	Limpieza manual (MAC)	Limpieza por aire comprimido (CAC)
Espárragos	M8	10	12	Sí ... hef ≤ 80 mm	sí
Espárragos	M10	12	14	Sí ... hef ≤ 100mm	sí
Espárragos	M12	14	16	Sí ... hef ≤ 120mm	sí
Espárragos	M16	18	20	Sí ... hef ≤ 160mm	sí

Tabla 2. Condiciones de curado

Temperatura mínima del material base	Tiempo de gel (tiempo de trabajo) en hormigón seco/húmedo	Tiempo de curado
-5°C a 0°C	40 min	180 min
0°C a 10°C	20 min	90 min
10°C a 20°C	9 min	60 min
20°C a 30°C	5 min	30 min
30°C a 40°C	3 min	20 min

Tabla 3. Consumo de resina - sustrato sólido

Tamaño	Diámetro del orificio (mm)	Profundidad del agujero (mm)	Rendimiento (165ml)*	Rendimiento (300 ml)*	Rendimiento (380ml)*
M8	10	80	<39	<71	<90
M10	12	90	<24	<44	<56
M12	14	110	<14	<26	<33
M16	18	125	<8	<14	<18

Tabla 4. Consumo de resina - Sustrato hueco

Tamaño	Manga	Diámetro del orificio (mm)	Profundidad del orificio (mm)	Rendimiento (165 ml)	Rendimiento (300 ml)	Rendimiento (380 ml)
M6, M8	12 x 50	12	55	29	53	67
M10, M12	15 x 85	16	90	10	19	25
M10, M12	15 x 130	16	135	7	13	16
M14, M16	20 x 85	20	90			

Tabla 5. Datos típicos de resistencia a la tracción (KN) con profundidad de empotramiento estándar: Hormigón, Fck, Cubo = 25N/Mm2 (C20/25), Perno de acero grado 5.8

Tamaño	Distancia [mm]	Taladro ø taladro [mm]	Hole ø in fixing [mm]	Profundidad de ajuste [mm]
M8	160	10	9	80
M10	200	12	11	90
M12	240	14	13	110
M16	320	18	17	125

Tabla 6. Datos típicos de resistencia a la tracción (KN) con profundidad de empotramiento estándar: Resistencia característica (KN)

Tamaño	Tensión (Nrk)	Cizalla (Vrk)
M8	19	9
M10	26,3	15
M12	36,3	21
M16	52,2	39

Tabla 7. Datos típicos de resistencia a la tracción (KN) con profundidad de empotramiento estándar: Carga recomendada (KN)

Tamaño	Tensión (Nrk)	Cizalla (Vrk)
M8	9,1	5,1
M10	8,7	8,6
M12	12	12
M16	17,3	22,3

INSTRUCCIONES DE USO

Lea atentamente y siga las instrucciones del envase antes de usarlo. Antes de iniciar la aplicación, lea las instrucciones de seguridad en la MSDS.

Preparación de la superficie

- Taladre un agujero en el sustrato a la profundidad de empotramiento requerida utilizando la broca de carburo de tamaño apropiado.
- SUSTRATO SÓLIDO
- Limpieza del agujero:
- Limpieza con aire manual (LAM) para todos los diámetros de orificio $d_o \leq 24\text{mm}$ y profundidad de $h_o \leq 10d$. La bomba manual se utilizará para soplar orificios hasta diámetros $d_o \leq 24\text{mm}$ y profundidades de empotramiento de $h_e \leq 10d$. Soplar al menos 4 veces desde la parte posterior del orificio, utilizando una extensión si es necesario. Cepille 4 veces con el tamaño de cepillo especificado (consulte la Tabla 1) insertando el cepillo de acero Selena en la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión) en un movimiento de torsión y retirándolo. Soplar nuevamente con la bomba manual al menos 4 veces.
- Limpieza con aire comprimido (LAC) para todo tipo de profundidades y diámetros de orificios. Soplar 2 veces desde la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión de boquilla) en toda la longitud con aire comprimido libre de aceite (6 bares como mínimo a $6\text{ m}^3/\text{h}$). Cepille 2 veces con el tamaño de cepillo especificado (consulte la Tabla 1) insertando el cepillo de acero Selena en la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión) en un movimiento de torsión y retirándolo. Soplar de nuevo con aire comprimido al menos 2 veces.
- SUSTRATO HUECO
- Inmediatamente antes de la instalación, asegúrese de que la perforación esté libre de polvo y perforaciones.

Preparación del producto

- La temperatura del cartucho debe ser de al menos 20°C .
- Para su correcta utilización, la temperatura de aplicación debe estar comprendida entre -10°C y $+35^\circ\text{C}$.

Aplicación

- Desenrosque el tapón del cartucho.
- Enrosque firmemente la boquilla mezcladora. No modifique la mezcladora de ninguna manera. Asegúrese de que el elemento mezclador está dentro de la mezcladora. Utilice únicamente el mezclador suministrado.
- Introduzca el cartucho con la boquilla mezcladora en la extrusora.
- Deseche el primer lote de resina sin mezclar (se considera que los componentes están mezclados cuando se obtiene un color uniforme). Dependiendo del tamaño del cartucho, deseche al menos 5 cm para los cartuchos de 150ml, 300ml, 400ml y 10 cm para los demás cartuchos.
- **SUSTRATO SÓLIDO**
- Inyecte el adhesivo empezando por la parte posterior del orificio, retirando lentamente el mezclador con cada disparo del gatillo. Rellene el agujero aproximadamente 2/3 de su capacidad, para asegurarse de que el espacio de separación anular entre el anclaje y el hormigón se llena completamente a lo largo de la profundidad de empotramiento.
- Antes de usar, verificar que la varilla roscada está seca y libre de contaminantes.
- Instalar la varilla roscada a la profundidad de empotramiento requerida durante el tiempo abierto de gel tgel que transcurre. El tiempo de trabajo tgel se proporciona en la Tabla 2.
- El anclaje puede cargarse después del tiempo de curado tcurado (ver Tabla 2).
- **SUSTRATO HUECO**
- Inserte un manguito de malla del tamaño adecuado en el orificio.
- Introduzca la boquilla mezcladora en el extremo del manguito y exprima la resina hasta que el manguito esté lleno al 100%.
- Introduzca la varilla roscada en el manguito con un movimiento de rotación lento.
- Elimine el exceso de resina y no cargue la fijación hasta que haya transcurrido el tiempo de curado necesario.

Notas / limitaciones

- La temperatura de la resina debe ser $\geq 20^{\circ}\text{C}$.
- * Llenado del agujero: a 2/3 de su capacidad (tabla3).

INFORMACIÓN ADICIONAL

Encontrará información técnica detallada en el Documento de Idoneidad Técnica Europeo ETA-23/0871 y ETA-15/0021.

TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

Los anclajes químicos deben ser almacenados entre $+5^{\circ}\text{C}$ y $+25^{\circ}\text{C}$. La vida útil garantizada del producto es de 18 meses desde la fecha de fabricación. El cartucho puede estar abierto hasta 3 meses. Durante este tiempo se puede usar el anclaje químico - solo tiene que cambiar el mezclador antes de usarlo.

Los anclajes químicos en cartucho son resistentes a bajas temperaturas. La temperatura mínima de transporte es -40 ° C y el tiempo máximo de transporte en temperaturas por debajo de cero es de 6 semanas. El producto es resistente a 100 ciclos de congelación / descongelación.

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

La información contenida en este documento se ofrece de buena fe basada en la investigación del Productor y se considera exacta. Sin embargo, debido a que las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos están fuera de nuestro control, esta información no se utilizará en sustitución de las pruebas del cliente para asegurar que los productos del Productor son totalmente satisfactorios para sus aplicaciones específicas.

La única garantía del Productor es que el producto cumplirá con sus especificaciones de venta actuales. Su único recurso por el incumplimiento de dicha garantía se limita al reembolso del precio de compra o a la sustitución de cualquier producto que se demuestre que no es el garantizado. El Productor rechaza específicamente cualquier otra garantía expresa o implícita de idoneidad para un fin determinado o de comerciabilidad. El Productor rechaza la responsabilidad por cualquier daño incidental o consecuente. Las sugerencias de uso no deben ser tomadas como inducción a infringir ninguna patente.